

衰减器使用指南

本指南作为使用衰减器的配套资料，主要介绍该类产品选型和使用注意事项，供使用者参考，以确保产品使用质量和可靠性。

一、产品介绍

衰减器是一种在指定的频率范围内、用以引入预定衰减的电路。一般以其所引入衰减的分贝数及其特性阻抗的欧姆数来标明，其被广泛地应用于电子设备中，主要用于调整电路中信号的大小或改善阻抗匹配。

二、产品选型（见表1）

表 1 产品选型

安装方式	直插式	表贴式	带法兰	同轴衰减片
产品型号	BSJ19	SJG120、SJG120A	BSJG21	SJG3001
	BSJ19A		BSJG22	
	BSJ37		SJG2241	SJG3002
		SJG2251		

三、衰减量系列选择

我公司主要提供衰减量为 1dB 至 40dB 的产品。

四、产品标识

1、标识原则

衰减器原则上按标称衰减量进行标识，如有特殊标识要求可以定制。标识内容一般包括：厂标、额定功率值、标称衰减量。同轴衰减片表面无标识。

2、标识方法



图1

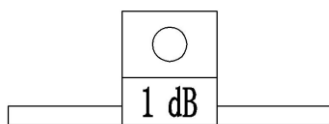


图2

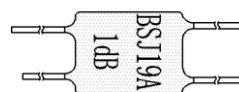


图3

常规的 SJG、BSJG 系列衰减器标识方法如图 1 所示，“ Ⓚ ”为厂标，“8”为额定功率，“2dB”为标称衰减量；产品体积受限，无法标明所有标识时，SJG 系列衰减器标识方法如图 2 所示，“1dB”为标称衰减量；BSJ 系列衰减器的标识方法如图 3 所示，“BSJ19A”为产品型号，“1dB”为标称衰减量。

五、产品包装

SJG、BSJG 系列衰减器使用吸塑托盘或者袋式包装，BSJ 系列衰减器使用袋式包装。

六、使用注意事项

1、安装要求

衰减器安装时输入端、输出端与接地端两两之间不可短接。带法兰的衰减器必须使用螺钉进行紧固安装，并在衰减器底面与安装面之间均匀涂抹一层导热硅脂。同轴式衰减片须安装在合适的同轴腔体中使用。

2、焊接方式

表贴式衰减器推荐使用再流焊；直插式衰减器推荐使用波峰焊，也可使用手工焊接。具体焊接方式参见《片式电阻器及电阻网络使用指南》。