

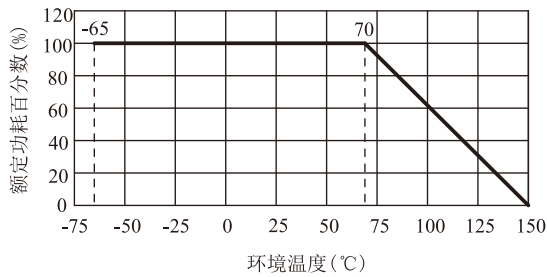
### ■ 适用标准 Applicable Standards

型号	质量等级标识	详细规范	总规范
RY	J	0.25W、0.5W: Q/RU21929.14-2007	GJB 1929-1994
RY	QJB/K	1W、2W: Q/RU21929.8-2002	
RY	SAST	SASTYPS 0501/0008-2015	

### ■ 外形尺寸 Dimensions (mm)

型号	功率 (W)	外形尺寸		
		L	ΦD	Φd
RY	0.25	7max	2.7max	0.6±0.05
	0.5	10.5max	3.9max	0.6±0.05
	1	13max	4.5max	0.8±0.05
	2	17max	6.5max	0.8±0.05

### ■ 降功耗曲线 Derating



### ■ 主要技术指标 Electrical Specifications

型号	功率 (W)	标称阻值范围 (Ω)	标称阻值系列	阻值允许偏差 (%)	介质耐压 (大气压)	介质耐压 (低气压)	电阻温度系数 (×10 <sup>-6</sup> /K)
RY	0.25	1~1k	E24、E48	±5 ±10	250V	150V	±250
	0.5				350V	200V	
	1				500V	300V	
	2				750V	350V	

### ■ 主要检验项目 Main Inspection Items

项目	性能要求	检验方法
可焊性	浸锡面≥95%	(245±2)℃, 5s
过载	ΔR≤±(1%R+0.05Ω), 无飞弧	2.5U <sub>R</sub> , 5s
引出端强度	ΔR≤±(1%R+0.05Ω), 无机械损伤	拉力: 10N, 扭转: 360°, 3次
耐焊接热	ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	(350±10)℃, 3s~3.5s
温度冲击	ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	(-65~+150)℃, 5次循环
低温工作	ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	-65℃, U <sub>R</sub> , 45min
冲击 (规定冲击)	ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	980m/s <sup>2</sup> , 6ms, 锯齿波, 10次
高频振动	ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	(10~2000)Hz, 0.75mm, 150m/s <sup>2</sup> , 8h
介质耐电压	ΔR≤±(1%R+0.05Ω), 无击穿或飞弧	V形块法, 交流有效值: 0.25W-250V, 0.5W-350V, 1W-500V, 2W-750V; 低气压下: 0.25W-150V, 0.5W-200V, 1W-300V, 2W-350V, t=1min
绝缘电阻	R <sub>i</sub> ≥10GΩ	直流, 100V
耐湿	ΔR≤±(4%R+0.1Ω), R <sub>i</sub> ≥100MΩ	RH(80~100)%, (-10~65)℃, 24h, (U <sub>R</sub> , 4h), 10次循环
寿命	ΔR≤±(5%R+0.1Ω)	(70±5)℃, U <sub>R</sub> , 1.5h 通电, 0.5h 断电, 2000h

### ■ 订货指南 Ordering Information

RY 型号	0.5W 功率	100Ω 标称阻值	J 阻值允许偏差
RY	见上表	见上表	J: ±5% K: ±10%

订货示例: RY-0.5W-100Ω-J