

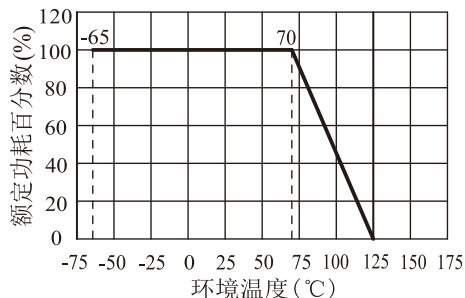
### 适用标准 Applicable Standards

型号	质量等级标识	详细规范/采购规范	总规范
TRY-A	J	Q/RU 20086-2002 Q/RU 20086.1-2007	GJB 1929-1994
	QJB/K		
	CAST	CASTPS 01/004A-2017	
	SAST	SASTYPS 0501/0009-2015	

### 外形尺寸 Dimensions (mm)

型号	功率 (W)	外形尺寸		
		L	ΦD	φd
TRY-A	0.25	7.0max	2.5max	0.60±0.05
	0.5	10.5max	3.9max	0.60±0.05
	1	13.0max	4.5max	0.80±0.05
	2	17.0max	6.5max	0.80±0.05

### 降功耗曲线 Derating



### 主要技术指标 Electrical Specifications

型号	功率 (W)	标称阻值范围 (Ω)	阻值允许偏差 (%)	瞬时过载功率 (W)	瞬时过载时间 (ms)	瞬时过载熔断时间 (s)	电阻温度系数 (×10 <sup>-6</sup> /K)
TRY-A	0.25	1~10	±5	50	200	0.2~5	≤±500
	0.5			100			
	1			200			
	2			400			

### 主要检验项目 Main Inspection Items

项目	性能要求	检验方法
温度冲击	$\Delta R \leq \pm (2.0\%R + 0.05 \Omega)$	(-65~125)°C, 5次循环
低温工作	$\Delta R \leq \pm (2.0\%R + 0.05 \Omega)$	-65°C, $U_R$ , 45min
引出端强度	$\Delta R \leq \pm (1.5\%R + 0.05 \Omega)$	拉力: 10N、15N、20N, 扭转: 360°, 3次
冲击(规定脉冲)	$\Delta R \leq \pm (2.0\%R + 0.05 \Omega)$	500m/s <sup>2</sup> , 11ms, 半正弦波, 10次
高频振动	$\Delta R \leq \pm (2.0\%R + 0.05 \Omega)$	(10~2000)Hz, 0.75mm, 150m/s <sup>2</sup> , 8h
过载	$\Delta R \leq \pm (2.0\%R + 0.05 \Omega)$	2.5 $U_R$ , 5s
介电耐压	$\Delta R \leq \pm (1.0\%R + 0.05 \Omega)$	V形块法, 交流有效值, 0.25W-200V, 0.5W-250V, 1W-300V, 2W-350V, 1min
可焊性	浸锡面≥95%	槽焊法: (235±2)°C, 5s
耐湿	$\Delta R \leq \pm (4.0\%R + 0.05 \Omega)$	RH(80~100)%, (-10~65)°C, 24h, ( $U_R$ , 4h), 10次循环
绝缘电阻	$R_i \geq 10G \Omega$	直流, 100V
耐焊接热	$\Delta R \leq \pm (2.0\%R + 0.05 \Omega)$	浸焊法: (350±10)°C, (3~3.5)s
寿命	$\Delta R \leq \pm (4.0\%R + 0.05 \Omega)$	(70±5)°C, $U_R$ , 1000h
瞬时过载	$\Delta R \leq \pm 5.0\%R$ , 0.2s~5s熔断	瞬时过载功率、瞬时过载时间与上表主要技术指标相同, 瞬时过载次数为1次; CAST产品瞬时过载次数为3次, 间隔时间≥1min

\*注: 熔断时指电阻器在承受规定的瞬时过载功率时, 流过电阻器的电流下降到最初试验电流的 1/50 以下的状态。

### 订货指南 Ordering Information

TRY-A	1W	1Ω	J
型号	功率	标称阻值	阻值允许偏差
TRY-A	见上表	见上表	J: ±5%

订货示例: TRY-A-1W-1 Ω-J